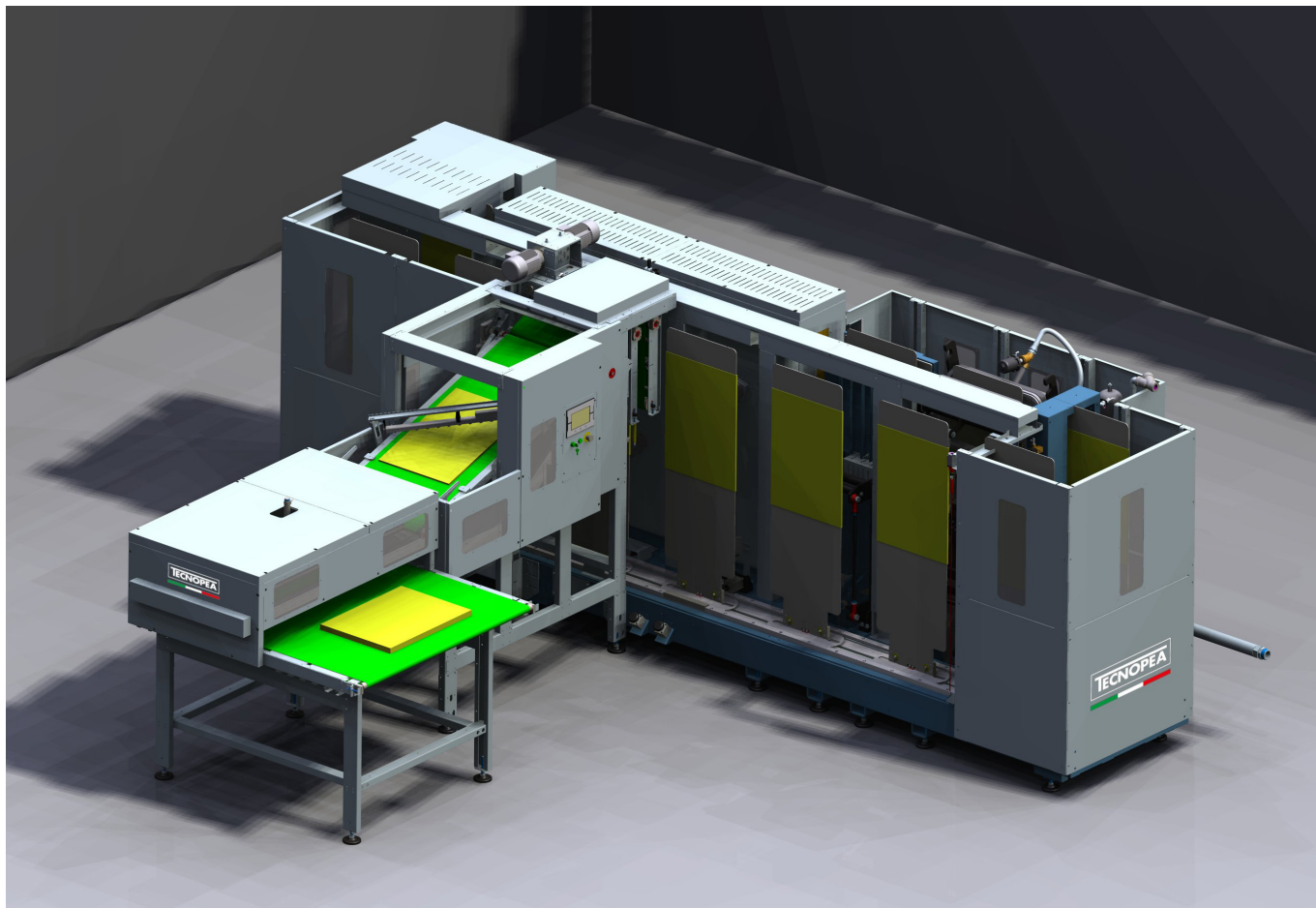


SEAMLESS BOARDING

MACCHINA STIRATRICE PER CAPI SEAMLESS, INTIMO E
PANTYHOUSE

GHIBLI XSL 600-800

TECNOPEA



SEAMLESS BOARDING

GHIBLI XSL 600-800

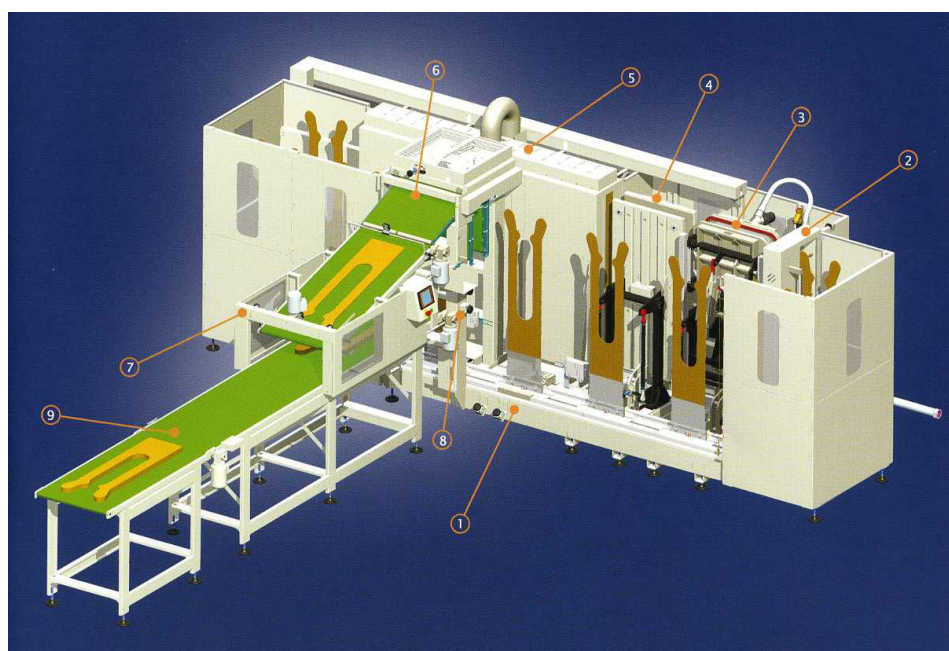
Macchina per il fissaggio a vapore dei tubolari seamless di grandi dimensioni.

SEAMLESS BOARDING

GHIBLI XSL 600-800

Specifiche	Ghibli XSL 600-800 600	Ghibli XSL 600-800 800
Peso	3830 Kg	4430 Kg
Personale addetto	N.1	N.1
Forme di stiratura	N.14	N.14
Ciclo min.	6 sec	6 sec
Produzione max	600 pcs	600 pcs
Pressione min aria	6 bar	6 bar
Consumo max aria	25 mc/h	25 mc/h
Pressione min acqua	3 bar	3 bar
Consumo max acqua	20 l/h	20 l/h
Pressione min vapore	7 bar	7 bar
Consumo max vapore	60 Kg/h	60 Kg/h
Potenza installata	40 Kw	40 Kw
Temperatura max presse	250° C	250° C
Temperatura max tunnel	200° C	200° C

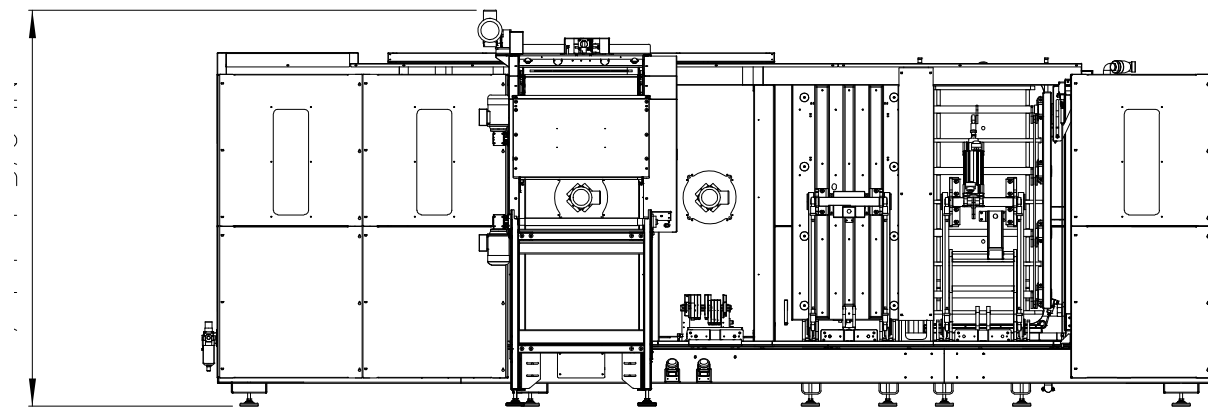
Caratteristiche
Struttura di acciaio trattato
Un solo operatore
14 forme in alluminio speciale (altezza 130 cm)
Rapido cambio forme pneumatico
Nebulizzatore ad acqua
Camera di vapore 3 bar con chiusura pneumatica
Pressa elettrica regolabile e temperatura max 250°C
Tunnel a movimentazione di aria calda max 200° C
Possibilità di selezionare i capi difettosi
Defilatore ed impilatore automatico dei capi
Consumi ridotti con produzione elevate
PLC per controllo funzioni ciclo di stiro e autodiagnosi



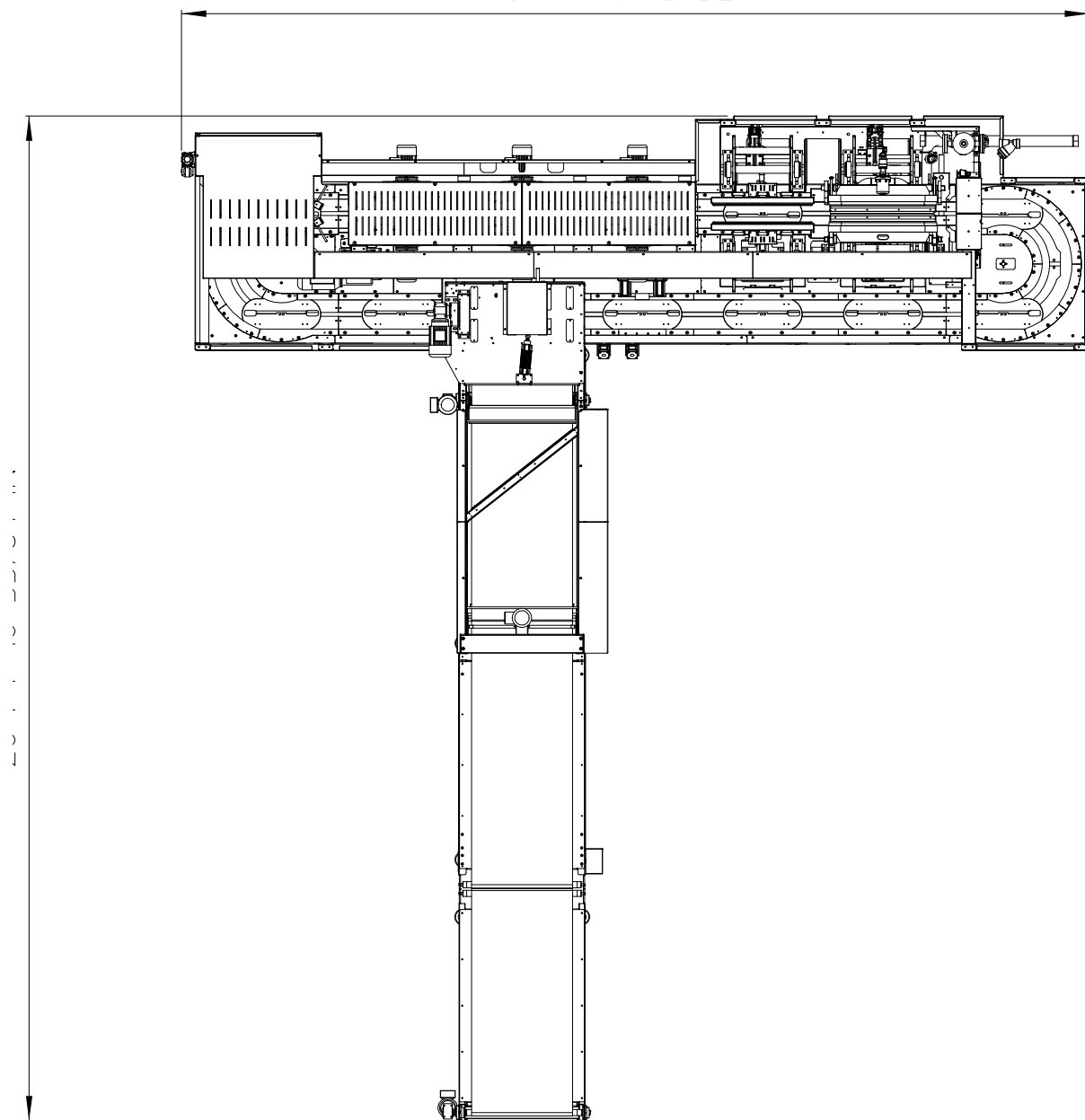
- 1 Cambio forme pneumatico
- 2 Nebulizzatore
- 3 Camera di vapore
- 4 Pressa di stiratura
- 5 Tunnel d'aria calda
- 6 Defilatore automatico
- 7 Impilatore
- 8 Selezione capi difettori e sporchi
- 9 Nastro di scarico

SEAMLESS BOARDING

GHIBLI XSL 600-800

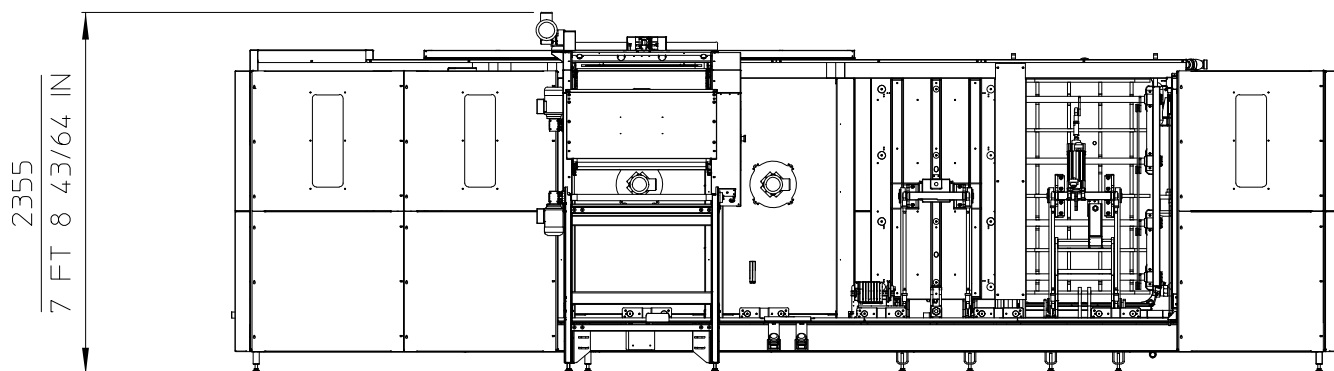


5750
18 FT 10 13/32 IN

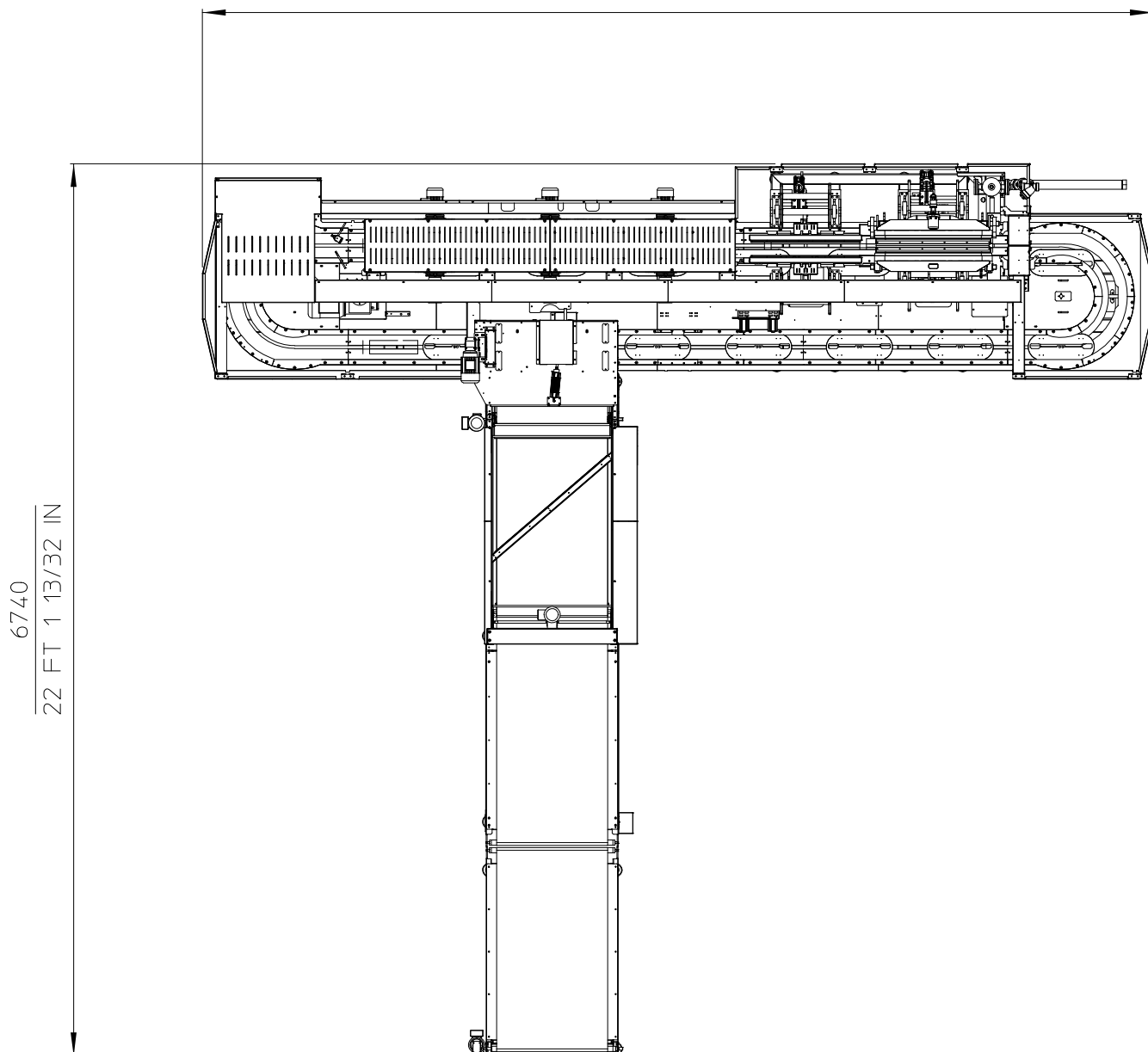


SEAMLESS BOARDING

GHIBLI XSL 600-800



7180
23 FT 6 49/64 IN



TECNOPEA



TECNOPEA S.R.L.

Via Don Eridano Torri, 2

25027 Quinzano d'Oglio, Brescia - Italy

Tel.: +39 030 992 3780 - Fax: +39 030 9923996

info@tecnopea.com - www.tecnopea.com